

E-DIFFSYSTEM

EL CORTE PERFECTO



TECNO CUT
TECHNOLOGY FOR THE LABEL INDUSTRY



DESARROLLADO POR I+D PROPIO

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

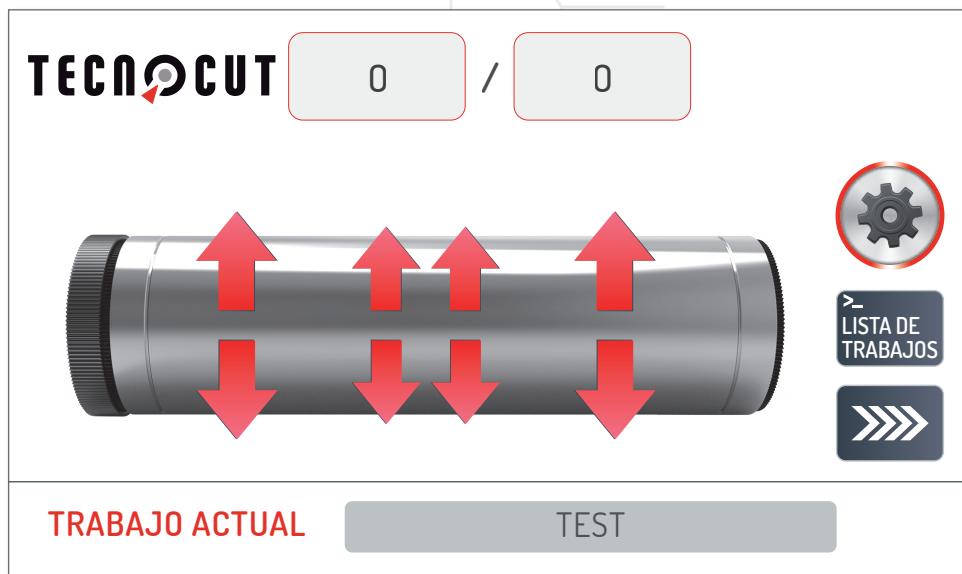
El E-Diffsystem permite un ajuste electrónico variable con precisión micrométrica (± 0.001 mm) entre el rodillo de base y el cilindro magnético. Utilizado como sustituto del cilindro base en la estación de troquelado, este producto permite que la misma herramienta de corte funcione con materiales de diferentes espesores (glassine, kraft y/o sintético).

La instalación es muy fácil y rápida, ya que no requiere modificar ninguna parte de la estación de troquelado existente. Esto también es clave cuando se trata de reparaciones o cambios, ya que asegura un cambio rápido sin perder tiempo de trabajo.

AJUSTES DEL PANEL PRINCIPAL

El E-Diffsystem está diseñado para controlar el movimiento del rodillo de base a través de una pantalla táctil. Cada aumento o disminución de corte se realiza micra a micra.

Presionando las flechas ascendentes, el cuerpo del cilindro base se eleva y el corte se vuelve más profundo. Por lo contrario, el cuerpo va a bajar y consecuentemente el corte se hará menos profundo cada vez que se presionan las flechas descendentes.



La pantalla muestra el nivel de corte actual en cada lado en al mismo tiempo. El número refleja cada movimiento lateral del punto 0.

Con un software fácil e intuitivo, el operario puede fácilmente conocer la posición exacta de cada lado del cilindro E-DIFFSYSTEM.



E-DIFFSYSTEM EL CORTE PERFECTO

MODO DE CORTE

Hay dos modos de corte diferentes, modo continuo o modo paso a paso. Hay un botón en la pantalla principal que permite al operador elegir entre los dos modos.

Modo continuo: sosteniendo el botón de flecha hacia arriba o hacia abajo, se realiza un movimiento continuo de los motores dando más o menos corte.



Modo paso a paso: pulsando la flecha hacia arriba o hacia abajo, el E-DIFFSYSTEM se desplazará una micra respecto al valor inicial.



El modo paso a paso es ideal para los ajustes finales en el corte. Por otro lado, el modo continuo es preferible que sea utilizado cuando el corte es demasiado profundo o inexistente, lo que permite un cambio acelerado de posición.

CONFIGURACIÓN

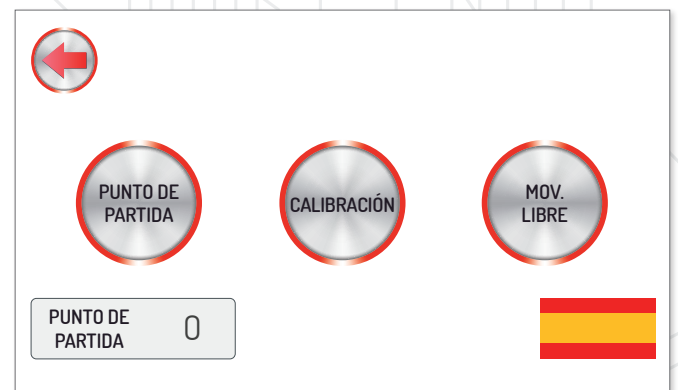
Dentro de la pantalla de ajuste, el operador podrá acceder a las diferentes opciones de configuración.

Punto de partida: el E-DIFFSYSTEM se posiciona automáticamente hasta el punto introducido como punto de partida. Esta opción es ideal para iniciar nuevos trabajos a partir de una referencia.

Calibración: usar en caso de que el E-DIFFSYSTEM esté desajustado o haya perdido la referencia del punto 0. Se recomienda hacer la calibración una vez por semana.

Para proceder con el modo de calibración, el operario debe quitar la presión de los manómetros y retirar la plancha magnética.

El movimiento libre: es un modo que permite mover los motores sin la limitación de los sensores. No debe utilizarse sin el consentimiento de **TECNO CUT**.



PANTALLA DE RECETAS

El E-DIFFSYSTEM incluye una aplicación de recetas para almacenar trabajos repetitivos. Las recetas serán introducidas por el operario, que podrá editar detalles como: su nombre, el valor de la profundidad de corte e información adicional.



TRABAJOS

BUSCAR TRABAJO MODIFICAR TRABAJO CREAR TRABAJO

BUSCAR

TEST

PÁGINA 1 DE 0

NOMBRE DEL TRABAJO

SAVE

	GUARDADO	ACTUAL
GAP de fábrica	<input type="text" value="0"/>	<input type="text" value="0"/>
GAP lado operario	<input type="text" value="0"/>	<input type="text" value="0"/>
GAP lado máquina	<input type="text" value="0"/>	<input type="text" value="0"/>

Posicionamiento automático a los valores guardados en la receta en ambos lados

¿CARGAR RECETA?

SI NO

¿RECUPERAR POSICIONES DEL ÚLTIMO TRABAJO?

SI NO

E-DIFFSYSTEM EL CORTE PERFECTO

ALARMA

Con el fin de lograr una eficiencia óptima, el E-DIFFSYSTEM tiene instaladas alarmas de lubricación, que se le notificarán al operario en el caso que sea necesario lubricar el E-DIFFSYSTEM.

El cuadro con la pantalla solo debe estar conectado cuando se desee utilizar el E-DIFFSYSTEM. En caso de que el cuadro con la pantalla cree un problema de espacio o su colocación sea inviable, puede ser removido.

Los requisitos eléctricos para instalar el E-DIFFSYSTEM son sólo alimentación de 24V con 5A.



TECNOCUT

TECHNOLOGY FOR THE LABEL INDUSTRY

www.tecnocut.com

